

Учебный план дополнительной общеобразовательной
общеразвивающей программы
«Шахматы»
на 2026 - 2027 учебный год

Учебный план на 2026 - 2027 учебный год (далее учебный план), является основным организационным механизмом реализации дополнительной общеобразовательной общеразвивающей программы.

Учебный план составлен с целью дальнейшего совершенствования образовательного процесса, повышения результативности обучения детей, обеспечения вариативности образовательного процесса, сохранения единого образовательного пространства.

Организация образовательного процесса регламентируется календарным учебным графиком МАОУ НОШ № 43.

**Учебный план дополнительной общеобразовательной
общеразвивающей программы «Шахматы».**

Название программы	Количество часов в неделю	ИТОГО
«Шахматы»	2 часа	68 часов

Учебный план ДООП «Шахматы» (годовой)

Классы	1 четверть	2 четверть	3 четверть	4 четверть	ИТОГО
1 класс	16 часов	16 часов	20 часов	14 часов	66 часов